

میک مگ (GMAW)  
میک مگ پالسی (GMAW-P)  
توپوردی (FCAW)

ساخت قطعات آلومینیومی  
ساخت ماشین آلات صنعتی  
صنایع هوا فضا

کشتی سازی و ساخت شناور  
خودروسازی تجاری و کشنده  
ساخت استراکچرهای فلزی

## اینورتر میگ مگ پالسی سینرژیک

موشکاری پالسی آلومینیوم؛ مهره چینی فوق العاده موشکاری آلومینیوم

قوس بسیار پایدار؛ تضمین کیفیت بی نظیر قوس با فرکانس سوئیچینگ اینورتر تا ۶۶ کیلوهرتز

برنامه پذیری؛ ذخیره تنظیمات پارامترهای تخصصی موشکاری

کنترل هوشمند سینرژیک؛ کاستن پیچیدگی های امرای پروژه های پیچیده موشکاری



- منوی ذخیره و انتخاب برنامه تنظیمات پارامترهای موشکاری
- منوی گرافیکی انتخاب پارامترهای موشکاری برای تنظیم
- انتخاب سایز وایر موشکاری
- انتخاب وئس فلا پایه: آلایزهای AlSi, AlMg, NiCr, Fe, Cu
- انتخاب کلیدزنی شستی تورع
- انتخاب مُد موشکاری میک، میک پالسی، میک پالسی دوبل، الکترو
- نمایشگر مقادیر پارامترهای موشکاری



### متعلقات:

- تورع میک مگ
- کربولی ممل
- یونیت آب فنت
- کابل و گیره اتصال

### در صورت سفارش:

- مانومتر گاز محافظ
- گرمکن گاز CO2

| KTIN MIG 5000 Synergic Pulse |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Input Voltage (V)            | AC380V±15% 3 PH |
| Input Frequency (Hz)         | 50              |
| Input Power (kVA)            | 24.6            |
| No-load Voltage (V)          | 81              |
| Output Current (A)           | 20-500          |
| Post-gas (s)                 | 0-5             |
| Duty cycle (%)               | 60%             |
| WFS (m/min)                  | 20              |
| Weight (kg)                  | 40              |
| Dimension (mm)               | 622x280x480     |

# KTIN MIG 5000 Synergic Pulse



50  
60 Hz

Ø1.0 - 1.6  
mm

400

Ø26 - 60  
mm

40  
500A



MIG



PULSE





# KTIN MIG



فرايندها:

موارد کاربرد:

میک (GMAW)  
الکترو (SMAW) / تیگ (GTAW)

موشکاری قطعات و بدنه خودرو  
ساخت مصنوعات تزئینی ظریف

صافکاری و تعمیرات خودرو  
ساخت تابلوهای برق

## اینورتر میگ مگ سینرژیک

مزایای منمصر بفردهوشکاری میگ مگ (CO<sub>2</sub>)

- کنترل سینرژیک: کارایی و کارآمدی بی نظیر به واسطه هماهنگی دیجیتال ولتاژ فرومی و وایرفیدر
- پیش تنظیم: انتفاخ اتوماتیک ساینر سیم 0.6/0.8/1.0 و گاز محافظ Ar<sub>2</sub>CO
- اندوکتانس پیوسته: تنظیم دقیق پاشش و پایداری قوس برای دستیابی به کرده موش دلفوا
- وزن سبک: جابجایی آسان اینورتر موشکاری و انتقال به درون ممطفه ها، مخازن و خودروها

مزایای منمصر بفردهوشکاری الکترو

- طراحی موشمند: کیفیت فوق العاده موشکاری
- تکنولوژی GBT: قدرت و عملکرد فوق العاده

مزایای منمصر بفردهوشکاری آرگون

- قوس پایدار و دقیق: موشکاری ظریف قطعات پیچیده
- تکنولوژی Lift Arc: جلوگیری از آلودگی کرده موش با تنگستن در زمان برقراری قوس



- انتفاخ مگد میگ مگ، الکترو دستی یا تیگ
- الکتور تنظیم ولتاژ، آمپراژ، ساینر سیم و اندوکتانس موشکاری
- شستی انتفاخ پارامترهای ساینر سیم و گاز محافظ
- نمایشگر دیجیتال ولتاژ، آمپراژ و اندوکتانس موشکاری
- شستی انتفاخ وضعیت 2T/4T
- شستی تست عملکرد وایر فیدر



| KTin 2500 Synergic               | MIG             | MMA         | Lift TIG |
|----------------------------------|-----------------|-------------|----------|
| Input power voltage(V)           | AC220V±10% 1-ph |             |          |
| Rated input power capacity (kVA) | 8.7             | 7.1         | 4.5      |
| Rated input current (A)          | 39.5            | 32.2        | 20.5     |
| Output current range (A)         | 20-250          | 20-200      | 20-200   |
| No-load voltage (V)              |                 | 52          |          |
| Duty cycle (%)                   |                 | 60          |          |
| Efficiency (%)                   |                 | 85          |          |
| Power factor                     |                 | 0.93        |          |
| Protection class                 |                 | IP21S       |          |
| Diamention (mm)                  |                 | 335x240x500 |          |
| Weight (kg)                      |                 | 18          |          |
| Pre flow (s)                     | 0 – 2           |             | 0 – 2    |
| Post gas (s)                     | 0 – 2           |             | 0 – 2    |
| Burn back (s)                    | 0.1 – 2         |             | -        |



متعلقات:

- تورع میگ مگ
- کابل و گیره اتصال

در صورت سفارش:

- مانومتر گاز محافظ
- گرمکن گاز CO<sub>2</sub>

# KTIN MIG 2500 Synergic



MIG







فرايندها:

الکترو د روکش دار (SMAW)  
تيگ (GTAW)

تصميمات ماشين آلات کشاورزی  
پروژه های ايتکاري DIY

موارد کاربرد:

فلزکاری و ورقکاری  
کارگاه های نوآوری شصتی

متعلقات:

- انبر، گیره اتصال زمین و کابل جوشکاری
- در صورت سفارش:
- تورع تيگ شیردار

- کیفیت بی نظیر جوشکاری
- قدرت و عملکرد فوق العاده با استفاده از تکنولوژی
- بدنه محکم وزن سبک و قابلیت حمل آسان
- طراحی منحصر به فرد و استفاده از قطعات اروپایی
- حفاظت در برابر بار اضافی
- مصرف کم انرژی و دوستاندار محیط زیست
- به همراه کابل، انبر جوش و گیره اتصال زمین
- دارای یک سال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

|                          | MINI200    | MMA200I            | MMA270D     |
|--------------------------|------------|--------------------|-------------|
| Input Voltage (V)        |            | AC 240 V±15%, 1-ph |             |
| Rated Power (kVA)        | 3.8        | 5.3                | 7           |
| Input Frequency (Hz)     | 50/60      | 50/60              | 50/60       |
| Rated Input Current (A)  | 17.1       | 24.2               | 31.8        |
| No-load Voltage (V)      | 60         | 55                 | 66          |
| Output Current Range (A) | 30-120     | 30-160             | 30-200      |
| Arc force                |            |                    | 0-100       |
| Arc Voltage (V)          | 24.8       | 26.4               | 28          |
| Duty cycle (%)           | 60         | 60                 | 60          |
| Diameter of rod          | 1.6-3.2    | 1.6-4.0            | 1.6-4.0     |
| Power factor             | 0.93       | 0.93               | 0.93        |
| Weight (kg)              | 2          | 4.5                | 4           |
| Dimensions (mm)          | 210x90x116 | 283x133x198        | 356x153x225 |



- ولوم انتخاب و تنظیم پارامترهای جوشکاری
- آمپراژ جوشکاری
- شدت قوس Arc Force
- شدت شروع قوس Hot Start
- آنتی استیک Anti Stick
- تنظیم VRD
- تيگ لیفت Lift ArcTIG
- نمایشگر قطر الکترود
- نمایشگر اضافه بار
- نمایشگر ولتاژ ورودی



- ۱- ولوم آمپراژ جوشکاری
- ۲- برق ورودی
- ۳- نشانگر بار اضافی
- ۴- کانتر منفی
- ۵- کانکتور مثبت



## MINI200





# KTIN TIG AC/DC Pulse



فرایندها:

تیک (GTAW)  
تیک پالسی (GTAW-P)  
الکترو د روکش دار (SMAW)

موارد کاربرد:

سافت و تصیحات قطعات آلومینیومی  
سافت قطعات دقیق و پیمیده  
اجرای پروژه های پایپینگ  
ماشین سازی صنعتی

## اینورتر تیک پالسی AC/DC

مزایای منحصراً بفر د موشکاری تیک AC

شکل موج مربعی: سرعت بالای موشکاری، نفوذ عمیق و انهداد سریع موضعه مذاب

شکل موج مثلثی: کاهش مزارت اعمال شده به قطعه کار

طراحی شکل موج: نفوذ دلفواه با تنظیم فرکانس و بالانس شکل موج موشکاری

پالس مرکب: مدیریت مزارت اعمالی به قطعه کار با تنظیم فرکانس، میزان جریان ماکزیمم و مینیمم و پهنای پالس موشکاری

برنامه پذیری: ذخیره سازی برنامه پارامترهای تنظیم شده و فراخوانی آنها

قوس بسیار پایدار: کنترل بی نظیر موضعه مذاب

KTin TIG 3200 Pulse

KTin TIG 2000 Pulse

- منوی گرافیکی تنظیم پارامترهای موشکاری
- پارامترهای تنظیم پالس مرکب
- بفش کنترل فرکانس AC
- انتفاخ شکل موج AC
- انتفاخ مُد موشکاری تیک یا الکترو د
- نمایشگر مقادیر پارامترهای موشکاری
- ذخیره سازی و فراخوانی برنامه

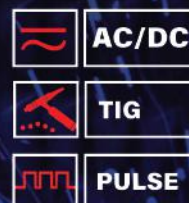


متعلقات:

- تورع تیک
- کالسه ممل
- یونیت آب فنت
- کابل و گیره اتصال

|                      | KTin TIG 2000 Pulse | KTin TIG 3200 Pulse | KTin TIG 5000 Pulse |
|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Input Voltage (V)    | AC220V±15% 1PH      | AC380V±15% 3PH      | AC380V±15% 3PH      |
| Input Power (kVA)    | 4.6                 | 9                   | 19                  |
| Input Frequency (Hz) | 50                  | 50                  | 50                  |
| No-load Voltage (V)  | 60                  | 67                  | 77                  |
| Output Current (A)   | 5-200               | 5-315               | 5-500               |
| Output Voltage (V)   | 18                  | 22.6                | 30                  |
| Post-gas (s)         | 0-10                | 0-10                | 0-10                |
| Pre-flow (s)         | 0-10                | 0-10                | 0-10                |
| Pulse Current (A)    | 5-200               | 5-315               | 5-500               |
| Slope-down (s)       | 0-10                | 0-10                | 0-10                |
| Pulse Frequency (Hz) | 0.1-20              | 0.1-20              | 0.1-20              |
| Pulse Width (%)      | 10-90               | 10-90               | 10-90               |
| Duty cycle (%)       | 60                  | 60                  | 60                  |
| Power Factor         | 0.93                | 0.93                | 0.93                |
| Weight (kg)          | 14                  | 26                  | 47                  |
| Dimension (mm)       | 480x201x295         | 515x280x435         | 622x280x480         |

# TIG 5000 AC/DC Pulse



50  
60  
Hz

Ø1.6 > 5.0  
mm

Ø2.5 > 5.0  
mm

5  
350A





# KTIN TIG 4000 Pulse

فرايندها:

تيگ (GTAW)  
تيگ پالسي (GTAW-P)  
الکترو د روکش دار (SMAW)

موارد کاربرد:

عمليات جوشکاری دقیق و پیچیده  
ساخت تجهیزات نیروگاهی  
ساخت مبدل ها مبرراتی و بویلر  
ساخت ماشین آلات صنایع غذایی  
امرای پایپینگ صنایع شیمیایی  
ساخت و بازسازی انواع قالب

## اینورتر تیک پالسی دیجیتال

کیفیت بی نظیر قوس؛ کنترل فوق العاده موضعه مذاب توسط قوس پایداری و متمرکز

سهولت تنظیمات؛ راهنمای گرافیکی پارامترهای جوشکاری به ترتیب و توالی اجرای عملیات جوشکاری تیک

جوشکاری پالسی؛ مدیریت مبررات اعمال شده به قطعه کار با تنظیم حرکات، جریان و پهنای پالس

قوس قدرتمند؛ برقراری قدرتمند و پایدار قوس توسط HF

جوشکاری دقیق؛ تنظیمات گاز محافظ، شیب جریان و مقدار دقیق جریان در آغاز و پایان عملیات جوشکاری تیک

راندمان بالا؛ مصرف بهینه انرژی و دیوتی سایکل ۶۰٪ در جریان نامی

گارانتی؛ یک سال کارانه و ده سال خدمات پس از فروش



- انتخاب مد جوشکاری تیک HF، تیک LA یا الکترو د
- انتخاب عملکرد شستی تورج 2T/4T
- منوی گرافیکی انتخاب پارامترهای جوشکاری تیک
- نمایشگر مقادیر پارامترهای جوشکاری تیک
- ولوم تنظیم پارامترهای جوشکاری تیک



| KTin TIG 4000 Digital           | MMA            | TIG  |
|---------------------------------|----------------|------|
| Input power Voltage (V)         | AC380V±15% 3PH |      |
| Input Voltage Frequency (Hz)    | 50/60          |      |
| Rated input power capacity(KVA) | 17             | 12.2 |
| Output current range(A)         | 20-400         |      |
| No-load voltage(V)              | 70             |      |
| Rated output voltage            | 36             | 26   |
| MMA arc force (A)               | 20-400         |      |
| Pre-flow (s)                    |                | 0-5  |
| Post-gas (s)                    |                | 0-10 |
| Duty cycle (%)                  | 60             |      |
| Weight (kg)                     | 36.5           |      |
| Dimension (mm)                  | 622x280x480    |      |

متعلقات:

- تورج تیک آب فنک
- کالسنه ممل
- یوینت آب فنک
- کابل و گیره اتصال

# TIG 4000 DC



TIG



PULSE



50/60 Hz

Ø1.6 > 5.0 mm

Ø2.5 > 5.0 mm

10 400A





# KTIN TIG DC



مزایای آن:

تیگ (GTAW)  
الکتروگ (SMAW) روش دار

تجهیزات اساسی و نگهداری  
منابع گشتی سازی  
ساخت مغازن

منابع نفت و گاز و پتروشیمی  
منابع نیروگاهی  
منابع شیمیایی



- موشکاری به روش های TIG LA , MMA , TIG HF
- تکنولوژی IGBT همراه با کنترل سریع توسط میکروپروسسور
- صفحه دیجیتال نمایش پارامترهای تنظیم دستگاه
- راهنمای گرافیکی و ساده تنظیم پارامترها
- ANTI STICK جهت جلوگیری از پیسیدن الکترود
- ARC FORCE جهت تنظیم قوس برای انواع الکترود سلولزی، قلیایی، ریلی و ...
- HOT STAR قابل تنظیم برای انواع الکترود
- TIG PLUS تنظیم فرکانس از 500 تا 5 هرتز و جریان پالس در موشکاری تیگ
- UP SOLPE تنظیم زمان رسیدن به جریان موشکاری به 0/1 تا 5 ثانیه
- DOWN SOLPE تنظیم زمان رسیدن به جریان موشکاری به صفر از 0/1 تا 5 ثانیه
- PRE FLOW تنظیم پیش گاز از صفر تا 10 ثانیه
- POST FLOW تنظیم پس گاز از صفر تا 10 ثانیه
- قابلیت تنظیم جریان پایان موشکاری از 5 آمپر
- کنترل از راه دور توسط تورج
- انتخاب فرایندهای MMA, TIG LT, TIG HF
- امکان موشکاری بدون نکه داشتن شستی تورج (2T, 4T)
- وزن سبک (7KG) و عمل آسان
- دارای یک سال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش



- کیفیت بی نظیر موشکاری
- قدرت و ضریب عملکرد بالا با بهود اندازه کوچک
- تنظیم و کنترل ساده و شهودی پارامترها
- گالیرا سیون اتوماتیک پارامترها در راه اندازی مجدد
- مانیتورینگ ولتاژ ورودی
- راندمان بالا مصرف کم انرژی



| TIG250D                         | MMA            | TIG    |
|---------------------------------|----------------|--------|
| Input power voltage(V)          | AC220V±15% 1PH |        |
| Rated input power capacity(KVA) | 6.2            | 4.4    |
| Rated input current(A)          | 28.2           | 20     |
| No-load voltage(V)              | 66             |        |
| Output current range(A)         | 30-180         | 10-200 |
| Rated output voltage            | 27.2           | 17.2   |
| Arc force adjustment(A)         | 0-100          |        |
| Post-gas time(S)                | 2-10           |        |
| Duty cycle(%)                   | 60             |        |
| No-load consumption(W)          | 60             |        |
| Power factor                    | 0.93           |        |
| Weight(KG)                      | 6.3            |        |
| Dimension(mm)                   | 356x153x225    |        |



در صورت سفارش:

- انبر، گیره اتصال زمین و کابل موشکاری
- سیستم کنترل از راه دور
- تورج شیردار جهت موشکاری تیگ

# TIG 250 DC



COLD TIG





ماشین سازی صنعتی  
صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

ساخت قطعات استیل  
تولید ماشین آلات صنایع غذایی

## اینورتر برش پلاسما

برش دقیق انواع فلزات بدون ابعاد و شعله مخدب

کاهش مصرف نازل و الکترود به دلیل کیفیت بالای جریان خروجی

سازگار با سیستم های CNC به دلیل جایگزینی سیستم برقراری قوس HF با سیستم پالس HV

تنظیم دلفواه هوای فشرده توسط رگولاتور داخلی

راندمان بالا و مصرف بهینه انرژی

دارای یک سال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش

### Recommended Acc



- نمایشگر فشار هوای فشرده پلاسما
- ولوم تنظیم دبی هوای فشرده پلاسما
- ولوم تنظیم آمپر از برش پلاسما
- نمایشگر آمپر از برش پلاسما
- کلید انتفاخ وضعیت شستی تورچ ۳۰/۴۰
- کلید تست هوای فشرده
- نشانگر صحت عملکرد دستگاه برش پلاسما



|                         | CUT105          | CUT160          |
|-------------------------|-----------------|-----------------|
| Input Voltage(V)        | AC380V±15% 3 PH | AC380V±15% 3 PH |
| Input Frequency ( Hz)   | 50/60           | 50/60           |
| Power Capacity (kVA)    | 16.2            | 29.2            |
| No-load Voltage (V)     | 287             | 292             |
| Output Current (A)      | 5-105           | 5-160           |
| Post-gas (s)            | 0-30            | 0-30            |
| Cutting Capacity (mm)   | 30              | 45              |
| Severance Capacity (mm) | 40              | 60              |
| Duty Cycle (%)          | 60              | 60              |
| Weight (kg)             | 38              | 50              |
| Dimension (mm)          | 622x280x480     | 622x280x480     |

### ملاحظات:

- تورچ برشکاری دستی
- کابل انبر اتصال

در صورت سفارش:

- تورچ برشکاری ماشینی



# AIR PLASMA CUT105



5  
105A

42mm

2T  
4T